

## TECHNICKÝ LIST

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).		
Materiál	Polyetherimid, Ropný produkt		
Průměr	1,75 mm		
Tolerance	± 0,05 mm		
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %		
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.		
Barva	Viz <a href="http://www.filament-pm.cz">www.filament-pm.cz</a>		
Rozpouštědla	Odolný vůči rozpouštědlům		
Tiskové parametry			
Teplota Hotend	350 - 370 °C		
Teplota podložky	140 - 150 °C		
Podložka	Kapton, Ultem, Magigoo HT		
Ofuk objektu	Ne		
Trysky	Všechny průměry		
Tiskový prostor	Uzavřený a vyhřívaný		
Parametry materiálu			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	215 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	200 °C
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	50 kJ/m²
	Pevnost v ohybu	ISO 178	3300 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,27 g/cm³
	Index toku taveniny	ISO 1133	13 g/10 min