ABS-T FILAMENT

Filament PM

TECHNICKÝ LIST

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).
Materiál	Acrylonitrilbutadienstyren MMA, Ropný produkt
Průměr	1,75 mm / 2,85 mm
Tolerance	± 0,05 mm
Váha	1,0 kg netto ± 5 % / 1,3 kg brutto ± 5 %
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.
Barva	Viz www.filament-pm.cz
Rozpouštědla	Aceton
Tiskové parametry	
Teplota Hotend	Ø 1,75: 230 - 250 °C, Ø 2,85: 250 - 280 °C
Teplota podložky	100 - 110 °C
Podložka	Kapton, Ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk
Ofuk objektu	Ne
Trysky	Všechny průměry, perlový s flitry 0.5 mm a více
Tiskový prostor	Otevřený / Uzavřený

Parametry materiálu

Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	**100 °C**
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	**97 °C**
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	**20 kJ/m²**
	Pevnost v ohybu	ISO 178	**2000 MPa**
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	**1,08 g/cm³**
	Index toku taveniny	ISO 1133	**2 g/10 min**