

Technický list

RePLA+

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).
Materiál	Polylactid acid od NatureWork, Biodegradovatelný materiál
Průměr	1,75 mm
Tolerance	± 0,05 mm
Váha	1,0 kg netto ± 5 % / 1,3 kg brutto ± 5 %
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.
Barva	Viz www.filament-pm.cz
Rozpouštědla	1,2 Dichloroetan, Toluén, Tetrahydrofuran

Tiskové parametry	
Teplota Hotend	220 – 250 °C
Teplota podložky	60 – 80 °C
Podložka	Kapton, Ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk
Ofuk objektu	Ano
Trysky	Všechny průměry
Tiskový prostor	Otevřený / Uzavřený

Parametry materiálu			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	55 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	55 °C
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	64,5 kJ/m²
	Pevnost v ohybu	ISO 178	3 500 MPa
	Tvrdost	Shore D	78,3
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,24 g/cm³
	Index toku taveniny	ISO 1133	6 g/10 min



Filament PM

Haňovice 18, 783 21 Česká republika

IČ: 00147346

tel. +420 585 100 308

e-mail: info@filament-pm.com

www.filament-pm.cz

Filament