

Technický list

PPJet

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).
Materiál	Polypropylen, ropný produkt
Průměr	1,75 mm
Tolerance	± 0,05 mm
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.
Barva	Viz www.filament-pm.cz
Rozpouštědla	Cyklohexan, Tetrahydrofuran

Tiskové parametry	
Teplota Hotend	210 – 230 °C
Teplota podložky	100 – 110 °C
Podložka	Ultem, PP tape, Magigoo PP
Ofuk objektu	Ano
Trysky	Všechny průměry
Tiskový prostor	Uzavřený

Parametry materiálu			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	100 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	100 °C
Mechanické	Pevnost v tahu	ISO 37	8 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	0,89 g/cm ³
	Tvrdost	ISO 1133	6 g/10 min
	Index toku tavenin	ISO 7619	41 Shore D

