

PLA MarbleJet

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).
Materiál	Poly lactid acid + 20 % speciálního barviva s imitací kamene (pevné částice)
Průměr	1,75 mm
Tolerance	± 0,1 mm
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.
Barva	Viz www.filament-pm.cz
Rozpouštědla	1,2 Dichloroethane, Toluene, Tetrahydrofuran

Tiskové parametry	
Teplota Hotend	200 – 220 °C
Teplota podložky	60 °C
Podložka	Kapton, Ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk
Ofuk objektu	Ano
Trysky	Všechny průměry
Tiskový prostor	Otevřený / Uzavřený

Parametry materiálu			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	55 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	55 °C
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	16 kJ/m ²
	Pevnost v ohybu	ISO 178	3 500 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,24 g/cm ³
	Index toku taveniny	ISO 1133	7 g/10 min
Optické	Světelná stálost	DIN 53387	7


Filament PM

Haňovice 18, 783 21 Česká republika

IČ: 00147346

tel. +420 585 100 308

 e-mail: info@filament-pm.com
www.filament-pm.cz
Filament