

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).
Materiál	Polyamid 12, ropný produkt
Průměr	1,75 mm
Tolerance	± 0,03 mm
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.
Barva	Viz www.filament-pm.cz
Rozpouštědla	Koncentrát kyseliny mravenčí, koncentrát kyseliny sírové, Fenol, Benzyalkohol

Tiskové parametry	
Teplota Hotend	230 – 240 °C
Teplota podložky	110 – 120 °C
Podložka	Ultem
Ofuk objektu	Ne
Trysky	Všechny průměry
Tiskový prostor	Uzavřený

Parametry materiálu			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	170 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	165 °C
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	11 kJ/m ²
	Pevnost v ohybu	ISO 178	1 180 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,01 g/cm ³
	Index toku taveniny	ISO 1133	8 g/10 min

