

TECHNICKÝ LIST

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).		
Materiál	Polylactid acid + 10% Fotoluminescenční MB		
Průměr	1,75 mm		
Tolerance	± 0,1 mm		
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %		
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.		
Barva	Viz www.filament-pm.cz		
Rozpouštědla	1,2 Dichloroethane, Toluene, Tetrahydrofuran		
Tiskové parametry			
Teplota Hotend	200 - 220 °C		
Teplota podložky	60 °C		
Podložka	Kapton, Ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk		
Ofuk objektu	Ano		
Trysky	Všechny průměry		
Tiskový prostor	Otevřený / Uzavřený		
Parametry materiálu			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	55 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	55 °C
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	16 kJ/m²
	Pevnost v ohybu	ISO 178	3500 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,24 g/cm³
	Index toku taveniny	ISO 1133	7 g/10 min
Optické	Světelná stálost	DIN 53387	7