

TECHNICKÝ LIST

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).		
Materiál	Polyetylentefthalat + 20 % carbon fiber 0,15 mm, Ropný produkt		
Průměr	1,75 mm		
Tolerance	± 0,1 mm		
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %		
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.		
Barva	Viz www.filament-pm.cz		
Rozpouštědla	Acetaldehyde, Benzene		
Tiskové parametry			
Teplota Hotend	Ø 1,75: 220 - 250 °C		
Teplota podložky	80 - 90 °C		
Podložka	Ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk		
Ofuk objektu	Ano		
Trysky	Minimálně 0,4 mm		
Tiskový prostor	Otevřený / Uzavřený		
Parametry materiálu			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	85 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	70 °C
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	23 kJ/m²
	Pevnost v ohybu	ISO 178	2500 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,27 g/cm³
	Index toku taveniny	ISO 1133	11 g/10 min